






Razítko oprávněné osoby:

Podpis:

Datum:

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
000	31.03.2023	Čistopis dokumentace	Ing. arch. Vítězslav Glomb

Stavebník/Investor:	Správa železnic, státní organizace	
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavební správa západ	
Adresa:	Sokolovská 1955/278, Praha 9, 190 00	

Zhotovitel stavby:	SAGASTA s.r.o.			
Adresa:	Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 - Lhotka			
Kontakt:	T: +420 261 344 100 E: info@sagasta.cz			
Zhotovitel objektu:	SAGASTA s.r.o.			
Adresa:	Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 - Lhotka			
Kontakt:	T: +420 261 344 100 E: info@sagasta.cz			
Hlavní projektant (HIP):	Specialista:	Odpovědný projektant:	Zpracovatel:	
Ing. arch. Vítězslav Glomb	Ing. Petr Pospíšil	Ing. arch. Vítězslav Glomb	Ing. Petr Pospíšil	

Název stavby/akce:	Přemístění haly pro OTV a zřízení integrovaného provozního pracoviště OŘ Plzeň		Označení (S-kód): S631800302
			Zakázka: 119 061
Název části:	POZEMNÍ OBJEKTY PROVOZNÍCH A TECHNOLOGICKÝCH BUDOV		Označení části: D.2.2.1.1
Název objektu:	Oprávérenská hala Architektonicko-stavební řešení		Označení objektu/komplexu: SO 11-72-01.12
Název přílohy:	VÝKRESOVÁ ČÁST		Číslo přílohy: 2 012
Název dílčí části přílohy:	DETAILY		Paré:
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	
Plzeňský	Plzeň [722731]	0202PI	
Stupeň dokumentace:	Datum zpracování:	Formáty:	Měřítko:
PDPS	03.2023	10× A4	-

S-kód:	Stupeň dokumentace:	Část:	Objekt:	Podobjekt:	Příloha:	Revize:
S 6 3 1 8 0 0 3 0 2	- P D P S - D 2 2 1 1	- S O 1 1 7 2 0 1	- 1 2	- 2 - 0 1 2	- 0 0 0	0

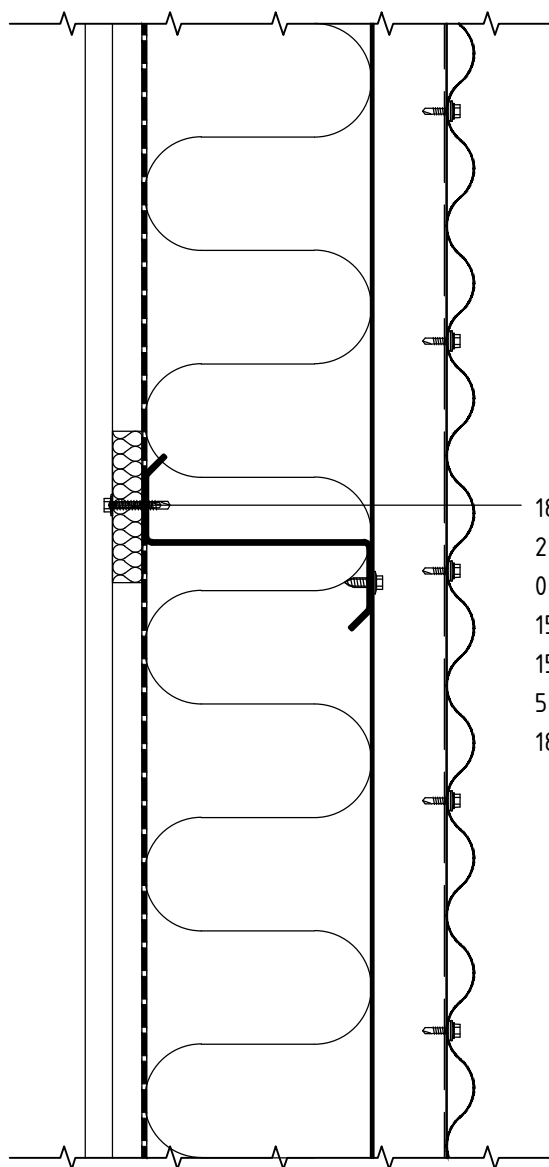
[Prostor pro další informace]

POZNÁMKA:

- TATO DOKUMENTACE NENAHRAZUJE VÝROBNOU (DÍLENSKOU) DOKUMENTACI!
- VEŠKERÉ UVEDENÉ KONSTRUKČNÍ DETAILS, KONKRÉTNÍ TYPY PRVKŮ, MATERIÁLŮ A SYSTÉMOVÝCH ŘEŠENÍ JSOU REFERENČNÍ A K URČENÍ STANDARDŮ; PŘILOŽENÉ DETAILS, SCHÉMA A POPISY JEDNOTLIVÝCH POZIC JSOU ARCHITEKTONICKÝM VYJÁDŘENÍM
- DODAVATEL JE POVINEN PROVĚŘIT A ZKONTROLOVAT REÁLNOST NAVRŽENÝCH ŘEŠENÍ A JEJICH VĚCNOU SPRÁVNOST V SOULADU S PŘÍSLUŠNÝMI STANDARDY A PLATNÝMI NORMAMI (ČSN, OTP, APOD.)
- DODAVATEL JE POVINEN PROVÉST KONTROLU VĚCNÉ SPRÁVNOSTI DOKUMENTACE VEŠKERÝCH KONSTRUKCÍ A PRVKŮ, KONTROLU SOULADU S ČSN VČETNĚ SPECIÁLNÍCH PROFESÍ A V PŘÍPADE NESOULADU ČI POCHYBNOSTÍ NEPRODLENĚ UPOZORNIT PROJEKTANTA, ARCHITEKTA A INVESTORA
- VŠECHNY ROZMĚRY OVĚŘIT NA STAVBĚ!
- DOKUMENTACE NESLOUŽÍ JAKO PODKLAD K VÝROBĚ JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ, DEFINITIVNÍ ŘEŠENÍ BUDE SOUČÁSTÍ DÍLENSKÉ (VÝROBNÍ) DOKUMENTACE, KTERÁ BUDE PŘEDLOŽENA TDI K ODSOUHLASENÍ
- VÝROBNÍ (DÍLENSKOU) DOKUMENTACI JE POVINNA DODAT DODAVATELSKÁ FIRMA A PŘEDLOŽIT JI PROJEKTANTOVI, ARCHITEKTOVI, TECHNICKÉMU DOZORU STAVBY A INVESTOROVÍ





DETAIL OPLÁŠTĚNÍ STĚNY

M 1 : 5, SVISLÝ ŘEZ



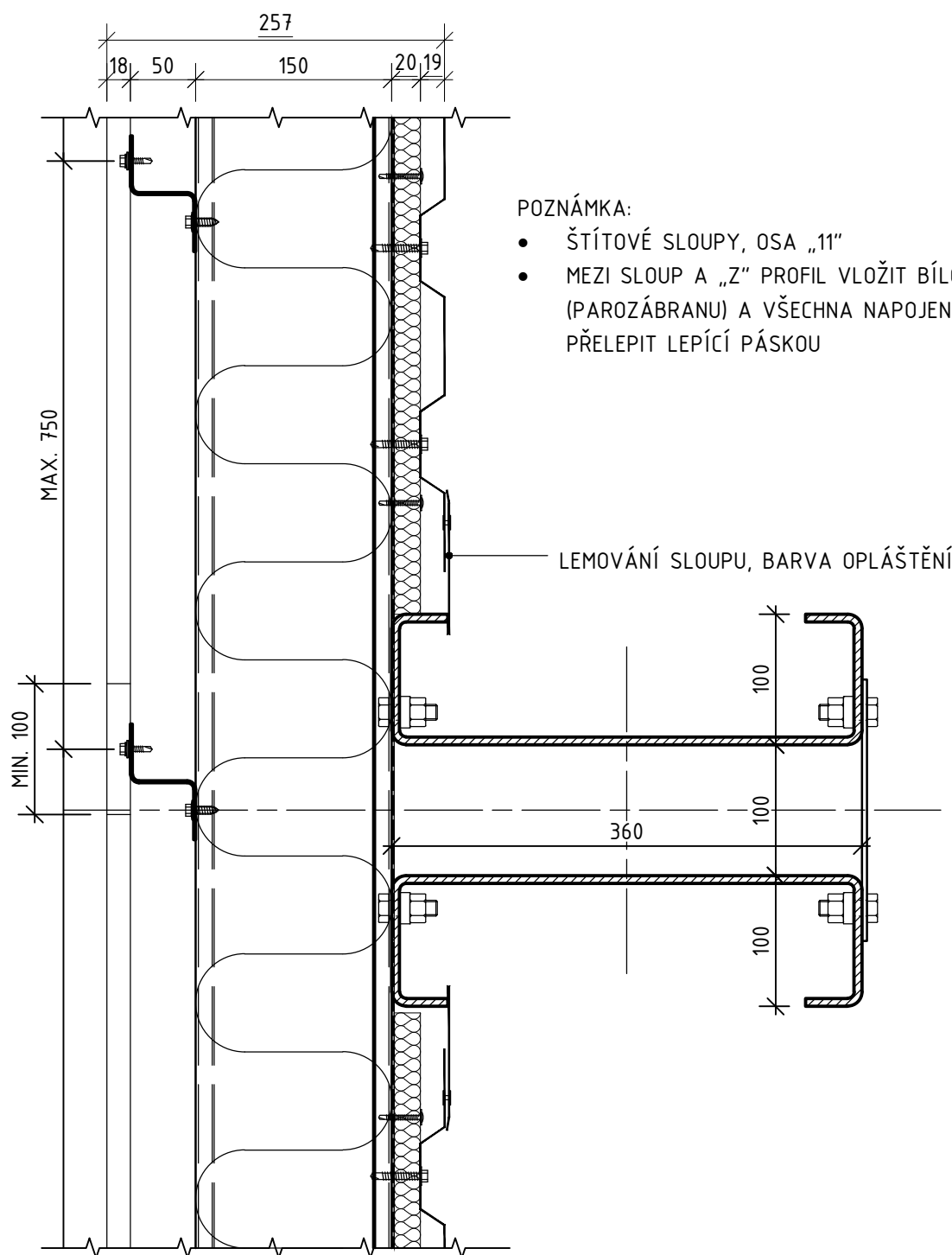
- 18 mm VNITŘNÍ TRAPÉZOVÝ PLECH IP18, TL. 0.5 mm
- 20 mm DISTANČNÍ PÁSEK 20×100 mm, MINERÁLNÍ VLNA 200 kgm⁻³
- 0.2 mm PAROTĚSNÁ (PE) FÓLIE
- 150 mm MINERÁLNÍ IZOLACE 38 kgm⁻³
- 150 mm OCELOVÝ PAŽDÍK Z150
- 50 mm SVISLÝ RASTR PROFILŮ Z50, á= 750 mm
- 18 mm VNĚJŠÍ TRAPÉZOVÝ PLECH KPTR 18/76, TL. 0.5 mm

TABULKA SPOJOVACÍCH PRVKŮ

TYP	POPIS
	SAMOVRTNÝ ŠROUB 5.5×19 mm, ŠESTIHRANNÁ HLAVA, TĚSNÍCÍ PODLOŽKA S ELASTOMEREM, OCEL ZUŠLECHTĚNÁ POZINKOVANÁ, MAX. VRTACÍ KAPACITA 5 mm, V BAREVNÉM PROVEDENÍ DLE TRAPÉZOVÉHO PLECHU
	SAMOŘEZNÝ ŠROUB 6.3×19 mm, ŠESTIHRANNÁ HLAVA S VYLISOVANOU PODLOŽKOU, OCEL ZUŠLECHTĚNÁ POZINKOVANÁ
	SAMOVRTNÝ ŠROUB 4.2×32 mm, ČOČKOVÁ HLAVA, OCEL ZUŠLECHTĚNÁ POZINKOVANÁ, MAX. VRTACÍ KAPACITA 3 mm
	SAMOVRTNÝ ŠROUB 6.3×38 mm, ŠESTIHRANNÁ HLAVA S VYLISOVANOU PODLOŽKOU, OCEL ZUŠLECHTĚNÁ POZINKOVANÁ, MAX. VRTACÍ KAPACITA 3 mm

DETAIL OPLÁŠTĚNÍ STĚNY

M 1 : 5, VODOROVNÝ ŘEZ

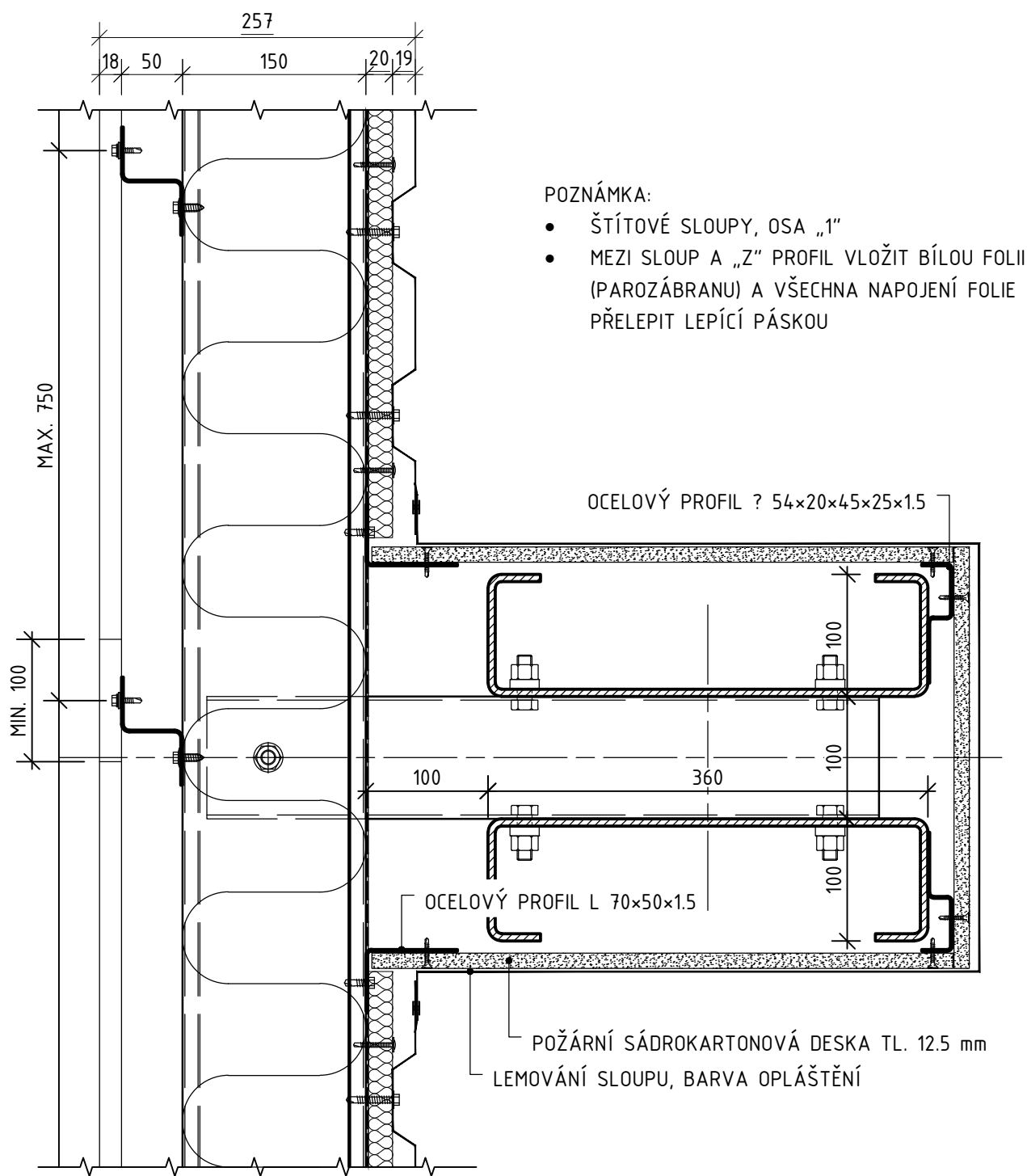


TABULKA SPOJOVACÍCH PRVKŮ



TYP	POPIS
H	TRHACÍ OTEVŘENÝ NÝT 3.2×8 mm, POUZDRO Z HLINÍKU, V BAREVNÉM PROVEDENÍ DLE LEMOVÁNÍ

DETAIL OPLÁŠTĚNÍ STĚNY

M 1 : 5, VODOROVNÝ ŘEZ

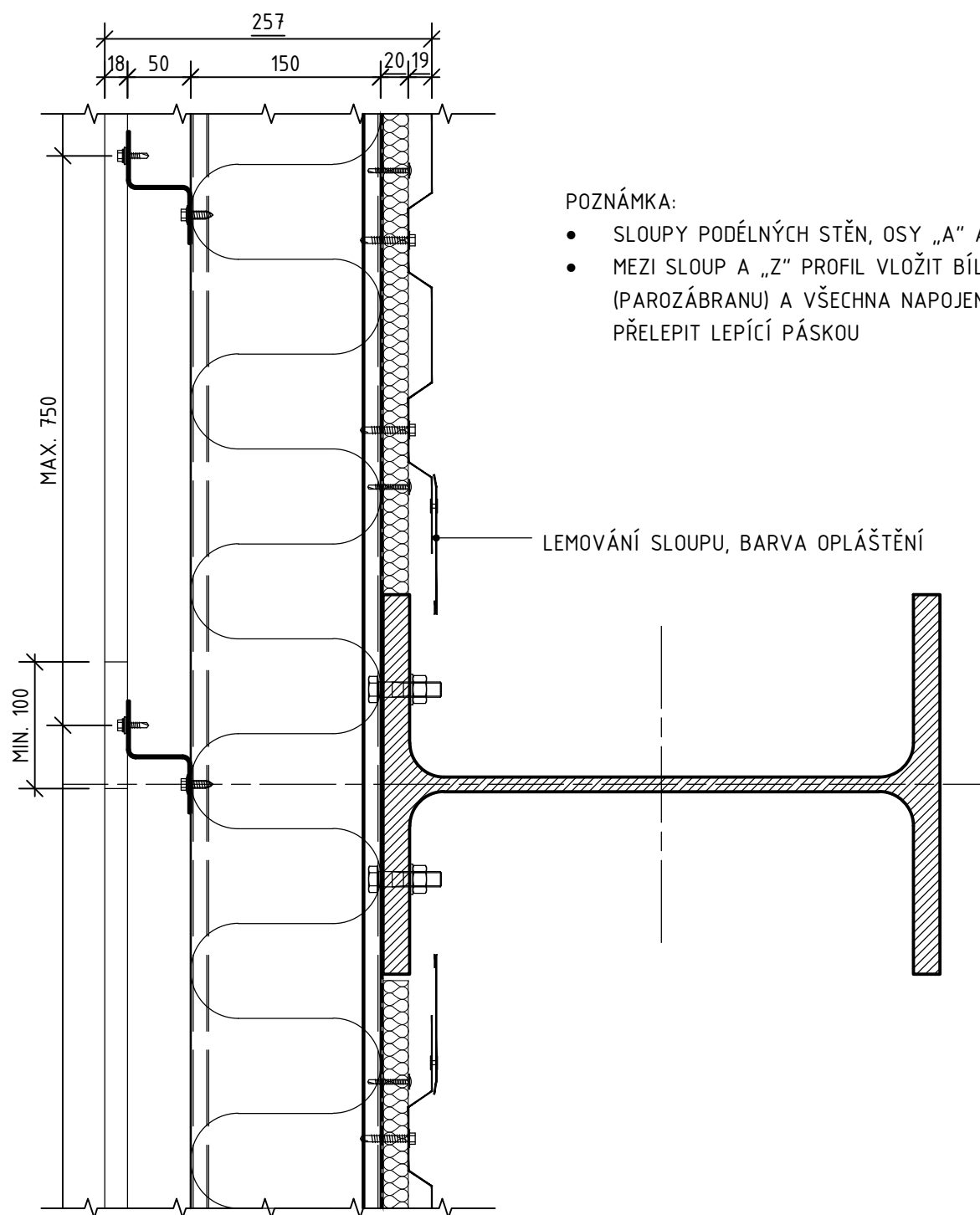


TABULKA SPOJOVACÍCH PRVKŮ

TYP	POPIS
	SAMOVRTNÝ ŠROUB 6.3x19 mm, ŠESTIHRANNÁ HLAVA S VYLISOVANOU PODLOŽKOU, OCEL ZUŠLECHTĚNÁ POZINKOVANÁ, MAX. VRTACÍ KAPACITA 3 mm
	SAMOVRTNÝ VRUT DO SÁDROKARTONU S VRTÁKEM TB 3.5x25 mm, JEMNÝ ZÁVIT, ZÁPUSTNÁ HLAVA S KŘÍŽOVOU DRÁŽKOU, FOSFÁTOVANÝ, MAX. VRTACÍ KAPACITA 2 mm

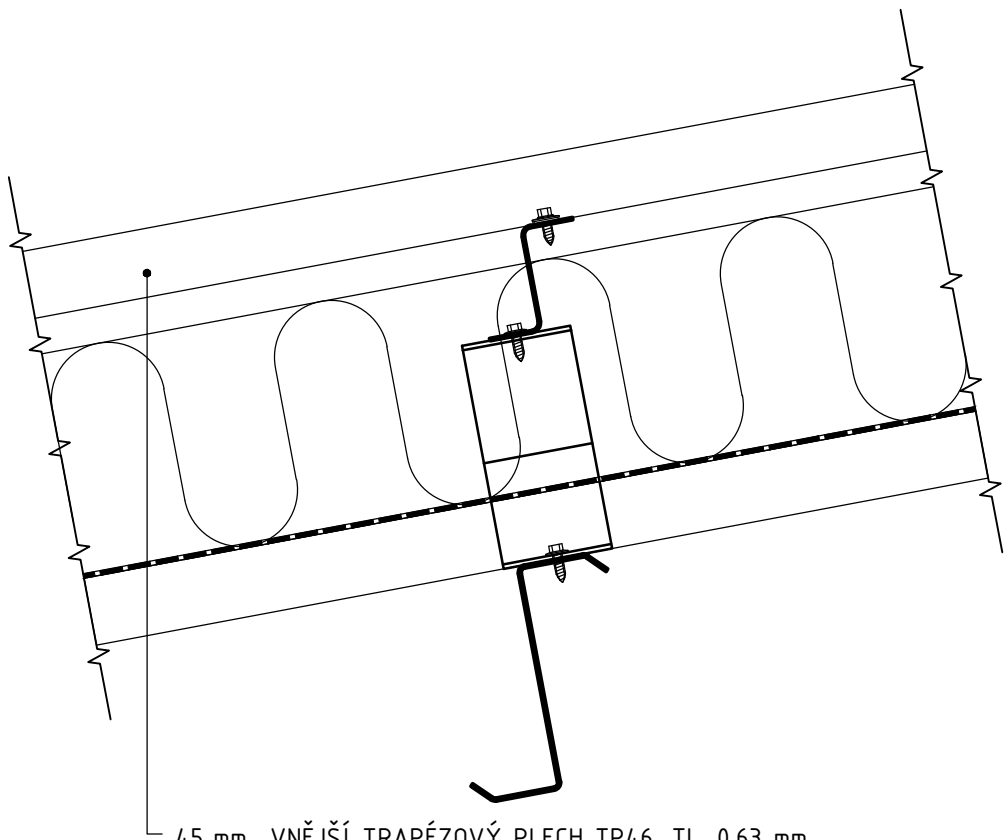
DETAIL OPLÁŠTĚNÍ STĚNY

M 1 : 5, VODOROVNÝ ŘEZ




DETAIL OPLÁŠTĚNÍ STŘECHY

M 1 : 5, PŘÍČNÝ ŘEZ



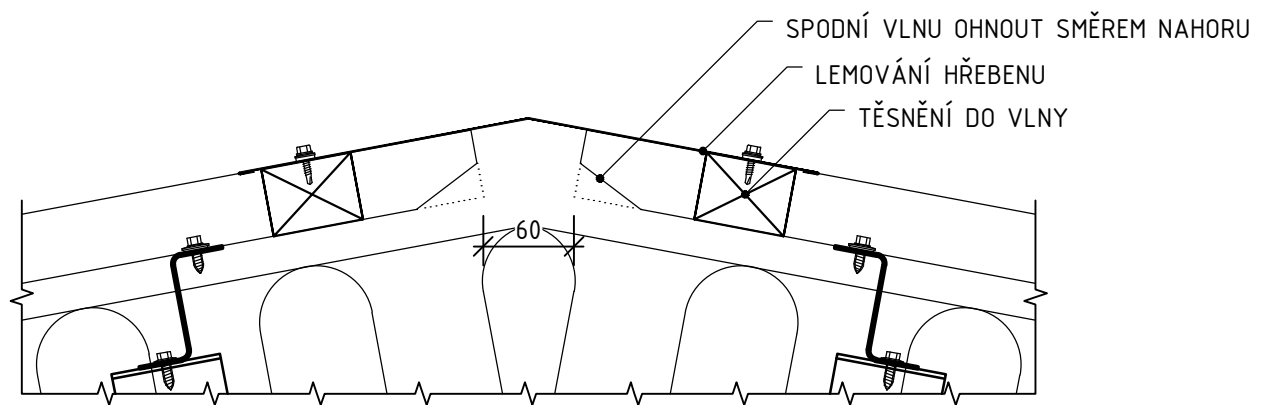
- 45 mm VNĚJŠÍ TRAPÉZOVÝ PLECH TP46, TL. 0.63 mm
- 70 mm OCELOVÝ PROFIL Z70
- 150mm DISTANČNÍ PROFIL á= 1200 mm
- 150mm MINERÁLNÍ IZOLACE
- 0.2 mm PAROTĚSNÁ (PE) FÓLIE
- 45 mm VNITŘNÍ TRAPÉZOVÝ PLECH TP46, TL. 0.63 mm
- 150mm OCELOVÁ VAZNICE Z150

TABULKA SPOJOVACÍCH PRVKŮ


TYP	POPIS
	SAMOŘEZNÝ ŠROUB 6.3×19 mm, ŠESTIHRANNÁ HLAVA, TĚSNÍCÍ PODLOŽKA S ELASTOMEREM, NEREZ A2

DETAIL HŘEBENE

M 1 : 5, PŘÍČNÝ ŘEZ

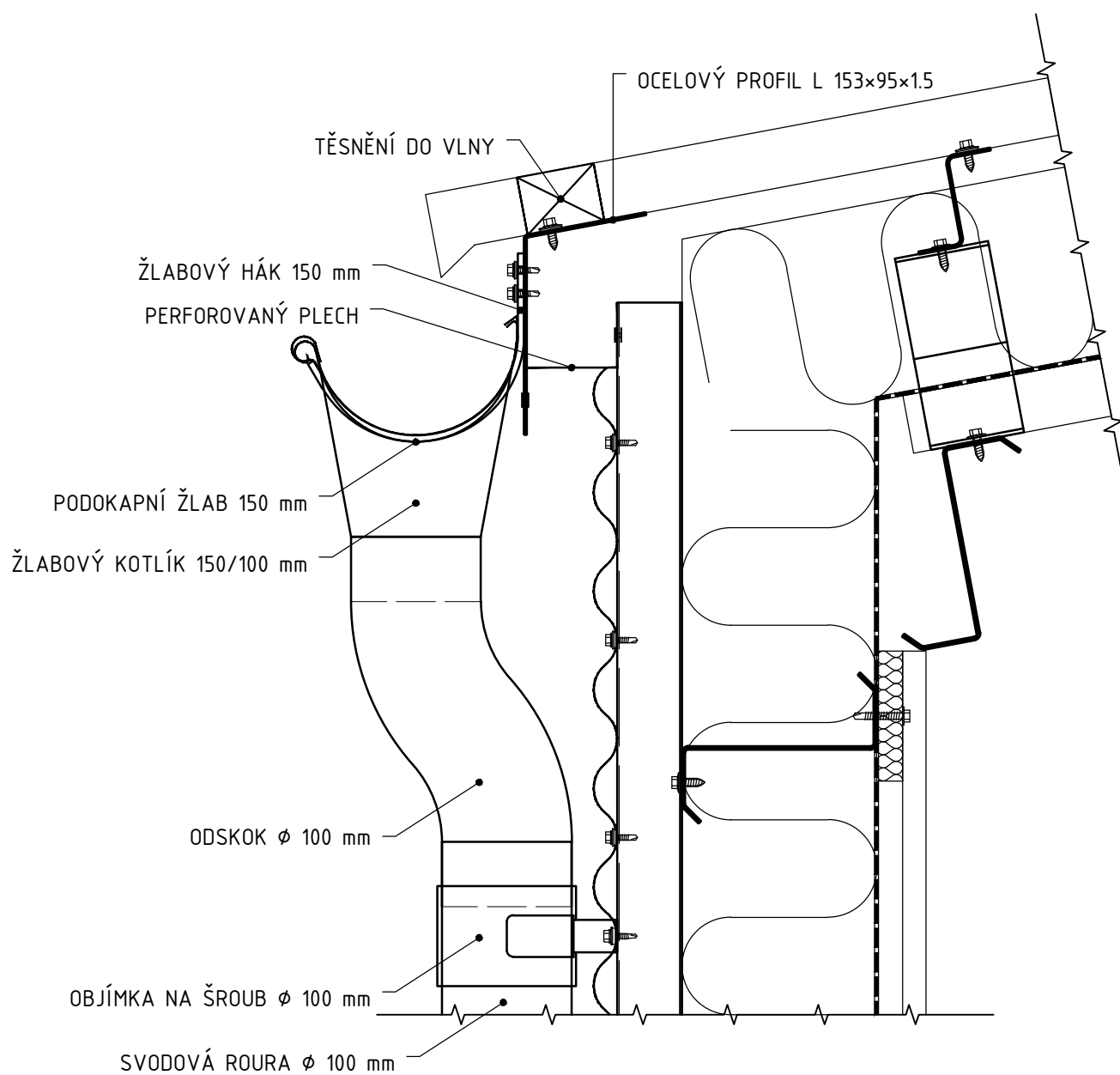


TABULKA SPOJOVACÍCH PRVKŮ

TYP	POPIS
	SAMOVRTNÝ ŠROUB 4.8×20 mm, ŠESTIHRANNÁ HLAVA, TĚSNÍCÍ PODLOŽKA S ELASTOMEREM, NEREZ A2, MAX. VRTACÍ KAPACITA 2 mm, V BAREVNÉM PROVEDENÍ DLE LEMOVÁNÍ

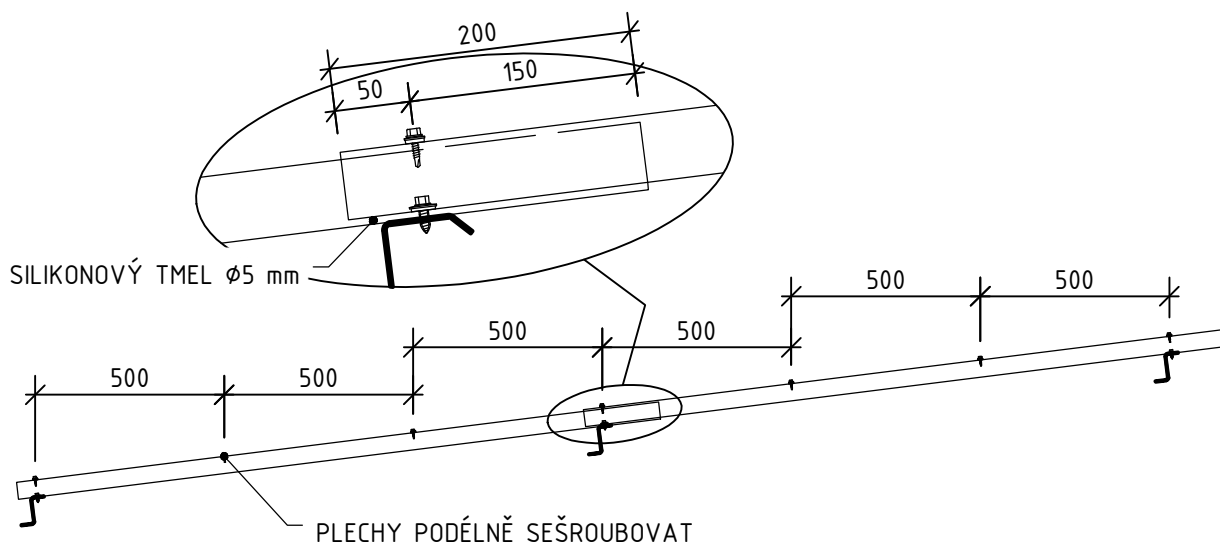
DETAIL SVODU

M 1 : 5, PŘÍČNÝ ŘEZ



DETAIL SPOJŮ STŘEŠNÍCH PLECHŮ

M 1 : 20, PŘÍČNÝ ŘEZ

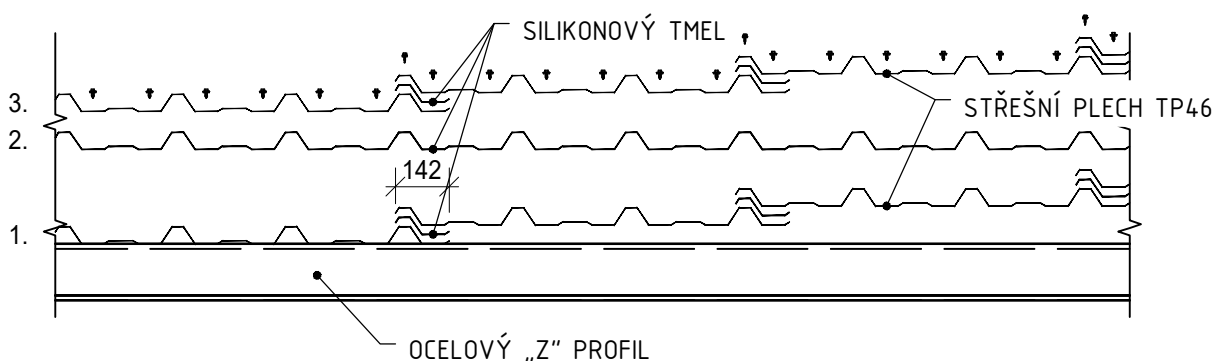


POZNÁMKA:

- SILIKONOVÝ TMEL VKLÁDAT MEZI KAŽDOU VRSTVU STŘEŠNÍCH PLECHŮ

DETAIL SPOJŮ STŘEŠNÍCH PLECHŮ

M 1 : 20, PŘÍČNÝ ŘEZ

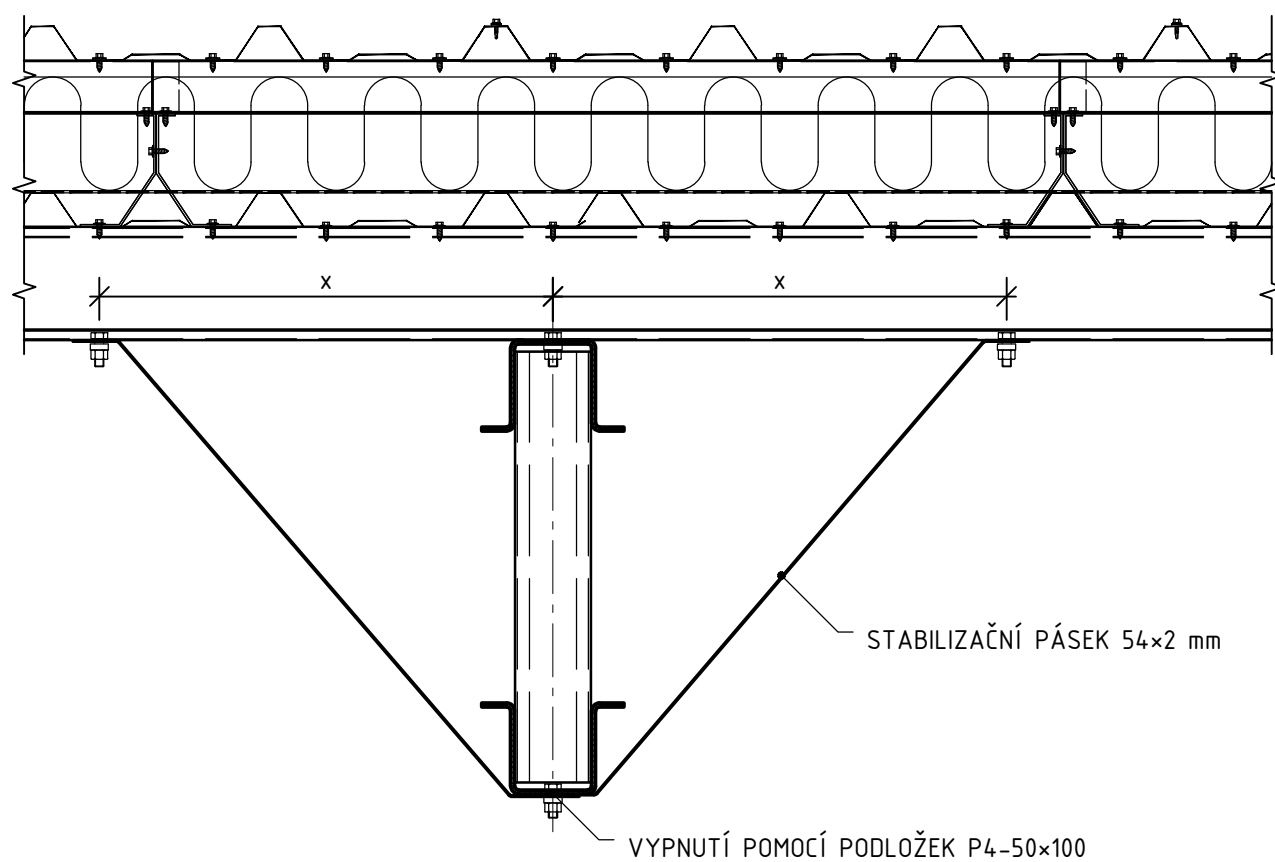


POZNÁMKA:

1. POLOŽIT SPODNÍ PLECH, NANĚST SILIKONOVÝ TMEL V MÍSTĚ PŘELOŽENÍ A TAKTO POSTUPOVAT V CELÉ ŘADĚ
2. NANĚST JEDNU HOUSENKU SILIKONOVÉHO TMELU NA OSAZENÝ PLECH
3. POKRAČOVAT S POKLÁDKOU HORNÍ ŘADY, OPĚT V MÍSTĚ PŘELOŽENÍ NANĚST SILIKON A PROŠROUBOVAT
4. PODÉLNĚ SPOJE SEŠROUBOVAT

STABILIZACE VAZNÍKU

M 1 : 10, PODÉLNÝ ŘEZ



POZNÁMKA:

- ZTUŽIDLA BUDOU ŘÁDNĚ VYPNUTA
- SKLADEBNÁ ŠÍŘKA HORNÍCH PLECHŮ 900 mm
- SKLADEBNÁ ŠÍŘKA DOLNÍCH PLECHŮ 1050 mm